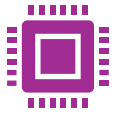




Instrumentation industrielle

Introduction

Qu'est ce qu'un Automate Programmable Industriel ?



**Souvent appelé API (ou
PLC : Programmable
Logic Controller)**



**Dispositif pour
automatiser des
processus industriels**



**Cœur d'un système
automatisé**



**Instructions
programmées pour
contrôler de**

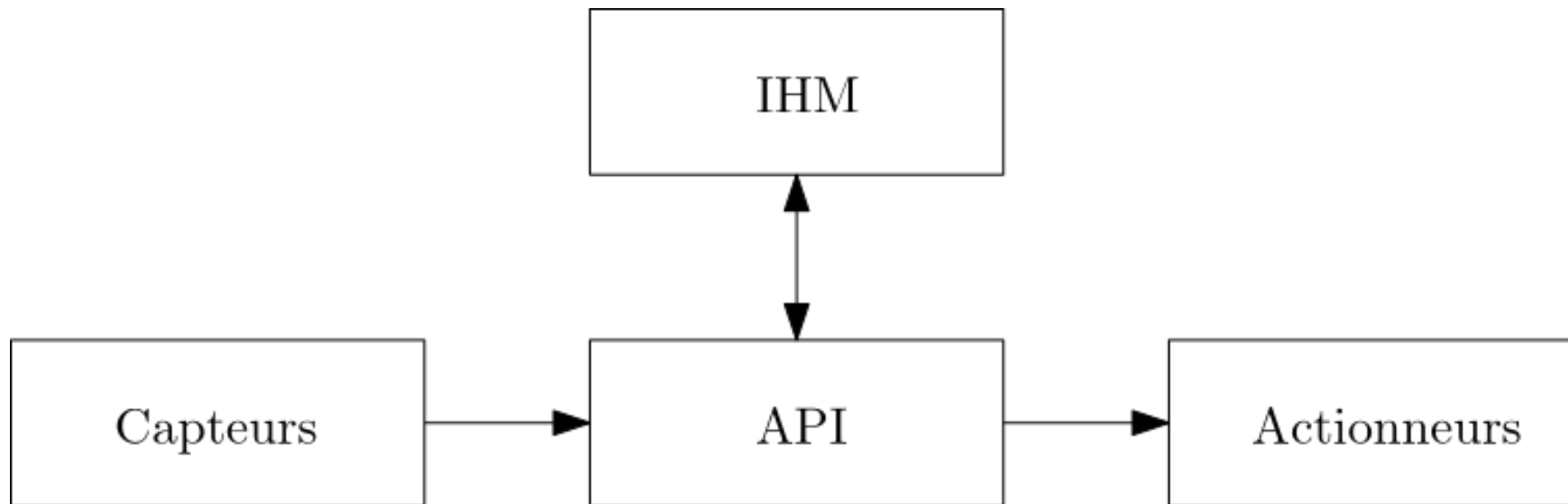
machines
procédés



**Applications de tout
niveau**

Portail automatisé
Ligne de production

- Piloter et surveiller de manière autonome un procédé ou une machine industrielle



Armoires à relayage (logique câblée à base de relais électromécaniques)

1960 : 1^{er} API aux Etats-Unis par Modicon (Schneider Electric)

1970 : API modulaire

1980 : Augmentation de la puissance de calcul avec microprocesseurs

1993 : Standardisation des méthodes de programmation (norme IEC 61131-3)

2000 : Intégration des API dans des réseaux industriels (Profinet, Ethernet,...), Apparition des Supervisory Control And Data Acquisition (SCADA).

2010 à aujourd'hui : Développement de l'industrie 4.0 - API plus puissants, connectés et sécurisés

- Siemens (Allemagne)
- Schneider Electric (France)
- Rockwell Automation (Etats Unis)
- Mitsubishi Electric (Japon)
- Omron (Japon)
- ABB (Suisse)
- Beckhoff (Allemagne)
- Wago (Allemagne)
- Phoenix Contact (Allemagne)

SIEMENS

Schneider
Electric

RA Rockwell
Automation

 **MITSUBISHI**
ELECTRIC

OMRON

ABB

BECKHOFF

WAGO

PHOENIX
CONTACT



INDUSTRIE
MANUFACTURIÈRE
(ASSEMBLAGE, EMBALLAGE,
CONVOYAGE, TRI,
CONTRÔLE ...)



AGROALIMENTAIRE
(DOSAGE D'INGRÉDIENTS,
CONTRÔLE DE
TEMPÉRATURE,
NETTOYAGE,...)



AUTOMOBILE
(ASSEMBLAGE,
CONTRÔLE,...)



ÉNERGIE (CENTRALES
NUCLÉAIRES,
INSTALLATIONS
PÉTROLIÈRES, PARCS
ÉOLIENS...)



AÉRONAUTIQUE
(ASSEMBLAGE, BANCS DE
TESTS...)



PHARMACEUTIQUE
(DOSAGE, MÉLANGES,
CONTRÔLES....)



SÉCURITÉ (INSPECTION
AUTOMATISÉ, DÉTECTION
D'INTRUSION....)

Avantages :

- Gain de productivité
- Amélioration de la qualité
- Amélioration de la fiabilité
- Augmentation de la disponibilité
- Flexibilité
- Amélioration de la sécurité des personnes
- Amélioration des conditions de travail

Inconvénients :

- Investissement financier
- Vulnérabilité

API échange des informations avec les capteurs et actionneurs

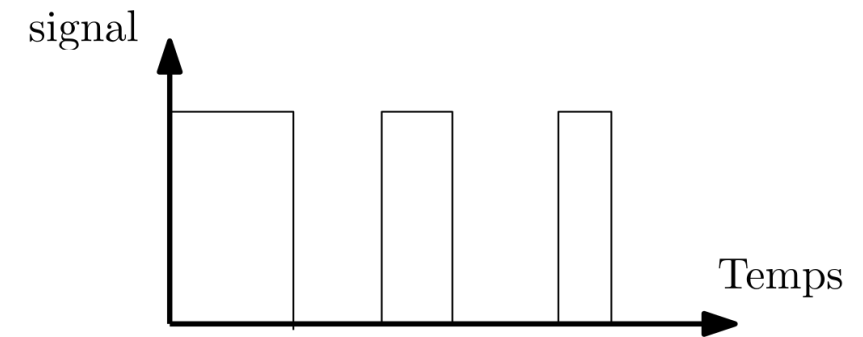
Signaux électriques :

Tout Ou Rien (TOR)

Analogiques

Numériques

- Signaux binaires : 2 états
 - actif
 - inactif
- Transmission d'informations simples
 - Etat d'un moteur, d'un bouton poussoir
 - Détection d'un objet
- Portés par des niveaux de tension
 - 0V ou 24V





Bouton-poussoir



Interrupteur



Voyant lumineux



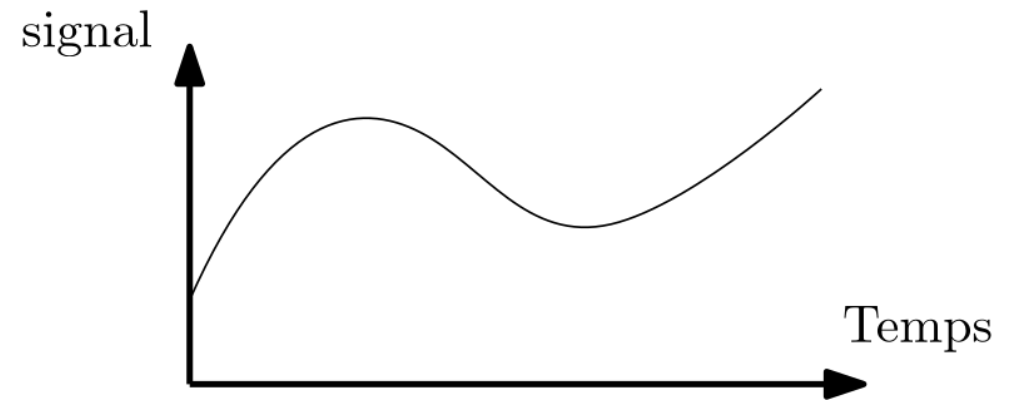
Moteur ON/OFF



Contacteur



- Signaux avec **infinité de valeurs**
- Evolution de la grandeur physique de façon continue
 - Température
 - Vitesse
 - Niveau
 - Pression
- Portés par :
 - Plage de tension 0 – 10 V
 - Plage de courant 4 – 20 mA
- Convertis en signaux numériques par un CAN





Sonde de température PT100



Transmetteur de pression

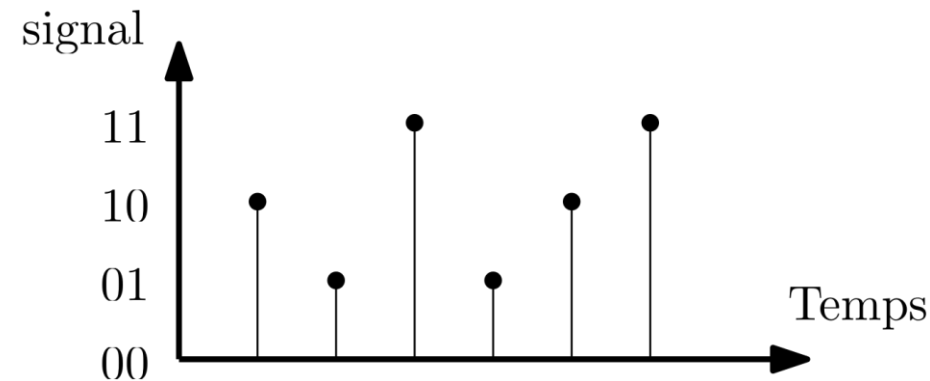


Vanne régulant un débit



Variateur de vitesse

- Signaux avec un ensemble **de valeurs discrètes**
- Informations **codées** sous forme binaires (plusieurs bits)
- Utilisation de protocoles de communication :
 - Profinet
 - Modbus RTU/TCP
 - IO-Link
 - HART
 - AS-i
- Exploitable par l'API sans conversion





IO-Link
inside

Capteur de température IO-Link



Variateur de vitesse Profinet



IHM informatisée